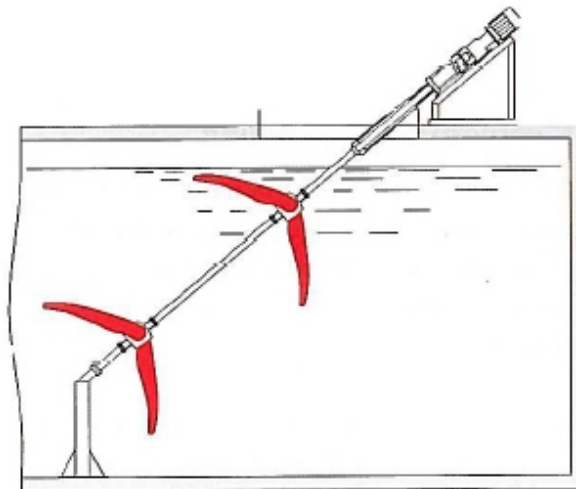
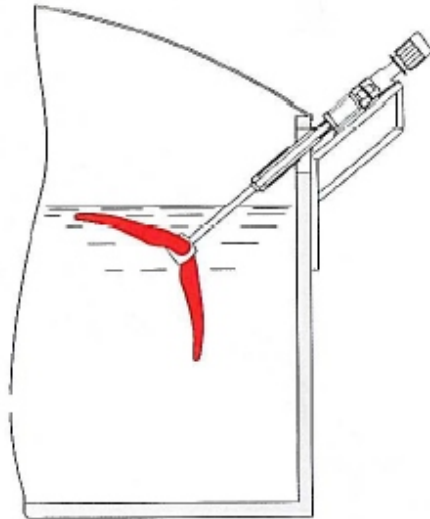


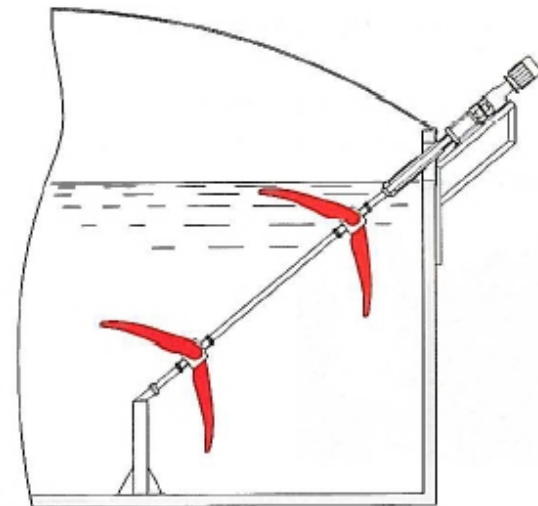
ENVICON streisal BIOBULL® ohne  
Bodenlager für Fermenter mit Betondecke



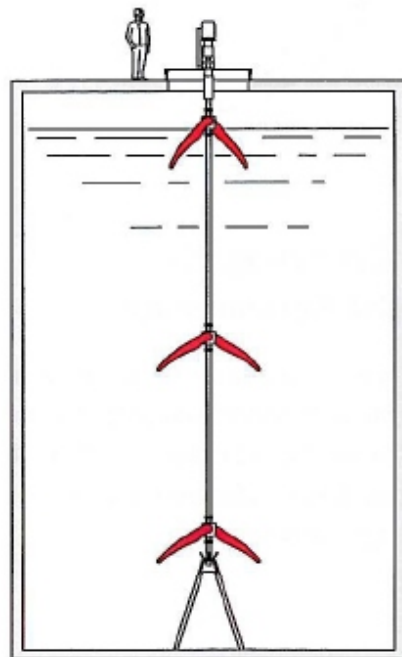
ENVICON streisal BIOBULL® mit  
Bodenlager für Fermenter mit Betondecke



ENVICON streisal BIOBULL® ohne  
Bodenlager für Fermenter mit Gashaube

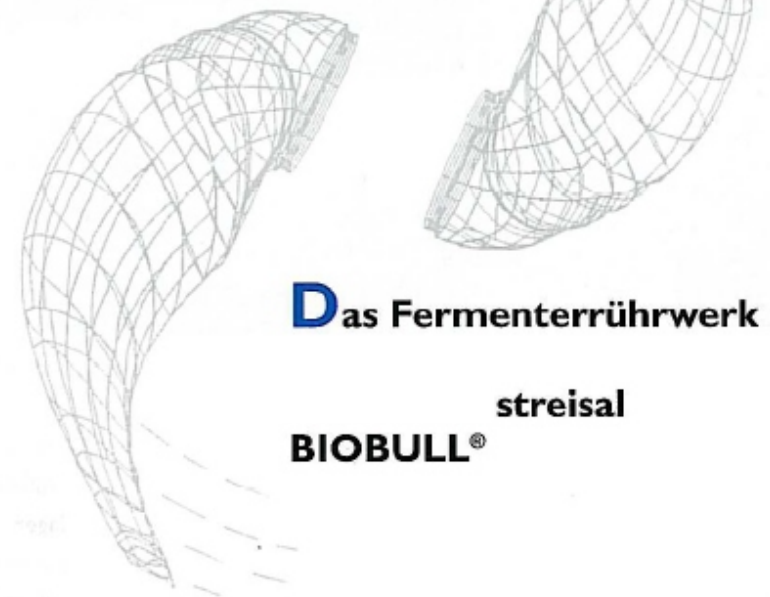


ENVICON streisal BIOBULL® mit  
Bodenlager für Fermenter mit Gashaube



ENVICON streisal BIOBULL® mit Bodenlager  
für Hochfermenter

ENVICON Klärtechnik GmbH & Co. KG  
Niederlassung Wangen  
Bereich streisal  
Simoniusstr. 26  
D-88239 Wangen  
Tel. +49-7522-800 34  
Fax +49-7522-804 50  
e-Mail: biobull@envicon.net  
www.biobull.net



**Das Fermenterrührwerk**  
**streisal**  
**BIOBULL®**

## Für die Zukunft gerüstet

In Vorbereitung auf die wachsende Bedeutung Erneuerbarer Energien, nicht nur für Deutschland, hat ENVICON das Geschäft der streisal Tauchmotor GmbH in Wangen im Allgäu mitsamt allen Mitarbeitern übernommen. Mit vereinten Kräften werden wir Bewährtes weiterführen und neue Lösungen zielstrebig und zuverlässig entwickeln.

## Über 10 Jahre BIOBULL®-Technologie

Seit mehr als 10 Jahren fertigt und vertreibt die Firma streisal das in diesem Bereich bewährte Propellerrührwerk BIOBULL®, das sich durch einen sparsamen Energieeintrag bei gleichzeitiger wirkungsvoller und schonender Durchmischung der Biomasse auszeichnet.



Die besondere Ausführung der Propellerform, der große Nabendurchmesser und der absolut glatte, tangentielle Übergang zum Propellerblatt verhindern in diesem kritischen Bereich zuverlässig Verzapfungen.

Besteht im Mischgut die Gefahr von schweren Fremdkörpern, so schützt eine wahlweise erhältliche Scherbolzenkupplung vor erheblichen Schäden.

Für explosionsgefährdete Bereiche bis Zone I ist die Lieferung nach ATEX (Richtlinie 94/9 EG) möglich.

## Problemloses Handling

Bei montierter Bodenlagerkonsole ist die Rührwelle mit der zum Schutzrecht angemeldeten BIOBULL®-Kompaktlagerung im Bedarfsfall bei befülltem Behälter problemlos auszubauen und wieder montierbar.

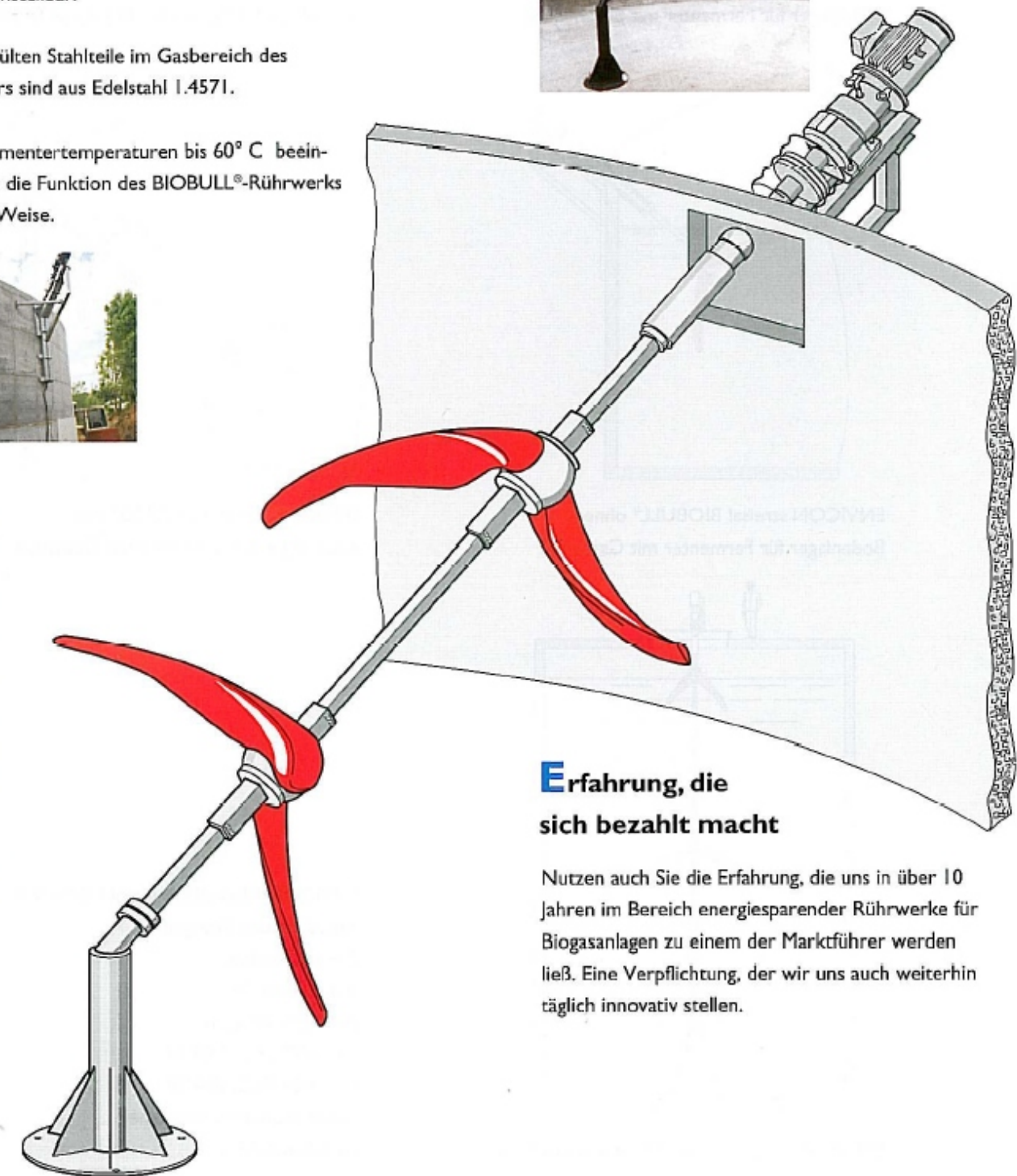
Die Großflügel des BIOBULL® sind aus einem hochfesten, völlig verschleißfreien Polymer mit Stahlkern gefertigt. Der Durchmesser ist bis 2.800 mm variabel einstellbar.

Alle umspülten Stahlteile im Gasbereich des Fermenters sind aus Edelstahl 1.4571.

Selbst Fermentertemperaturen bis 60° C beeinträchtigen die Funktion des BIOBULL®-Rührwerks in keiner Weise.



Der BIOBULL® ist in Betonbehältern mit Massivdecke oder Gashaube und auch in Stahlfermentern einsetzbar. Das BIOBULL®-Rührwerk kann je nach Anforderungen sowohl mit als auch ohne Bodenlager geliefert und montiert werden. Das Bodenlager verfügt über eine rechnerische Lebensdauer von mindestens 100.000 Betriebsstunden.



## Erfahrung, die sich bezahlt macht

Nutzen auch Sie die Erfahrung, die uns in über 10 Jahren im Bereich energiesparender Rührwerke für Biogasanlagen zu einem der Marktführer werden ließ. Eine Verpflichtung, die wir uns auch weiterhin täglich innovativ stellen.